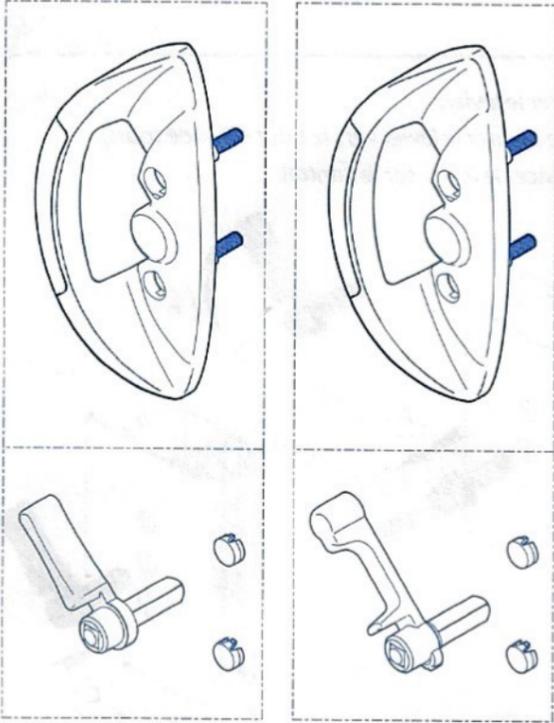


# Notice de pose Montage simple à Droite

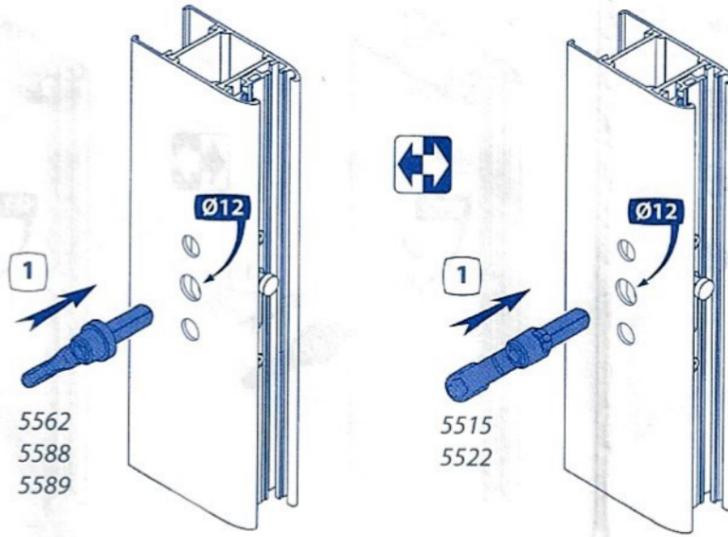
6067  
5562  
5588  
5589

5515  
5522



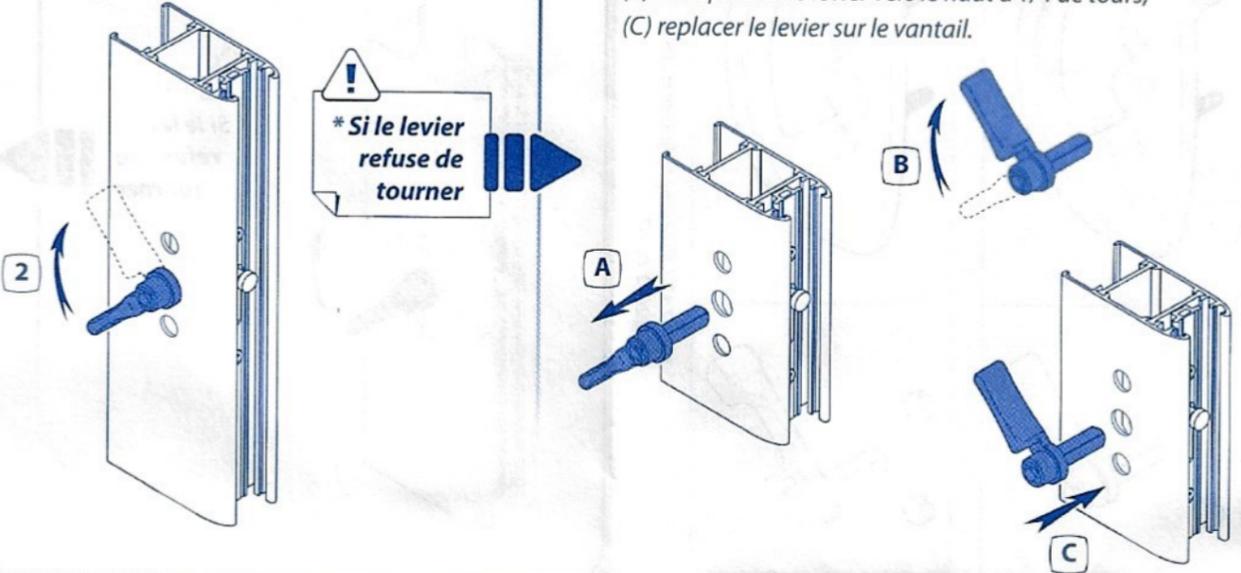
TEC-NT 5515 5522 5562 5588 5589 et 6067  
P1-952092 Rev07

**1** Placer le levier de manoeuvre en position "basse"  
(Si nécessaire, manoeuvrer la partie tringlerie pour placer le logement du carré en face du trou central Ø12 sur le profil).

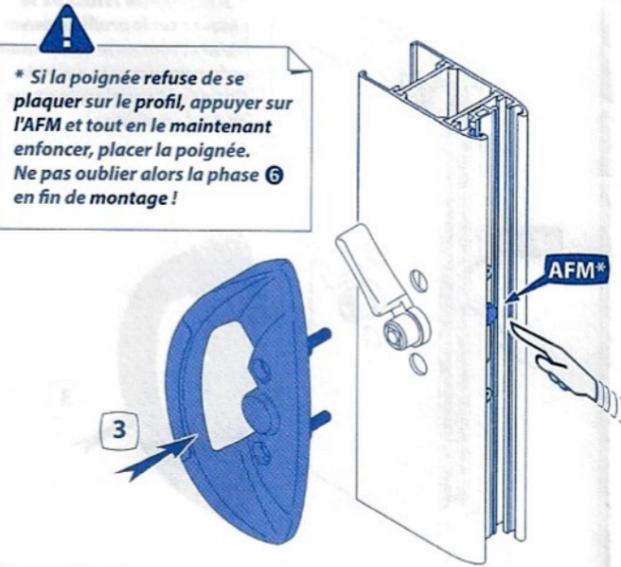


**!** Lors des explications, un seul modèle de poignée est représenté, les manipulations à réaliser étant les mêmes pour tous les autres modèles !

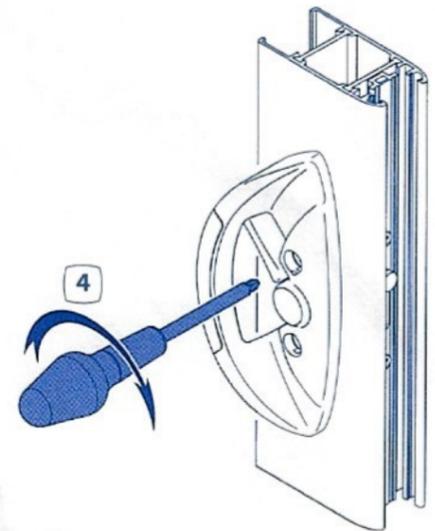
**2** Manoeuvrer le levier d'1/4 de tour vers le haut \*



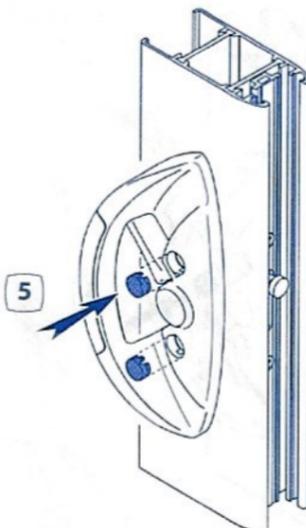
**3** Placer la poignée sur le profil \*



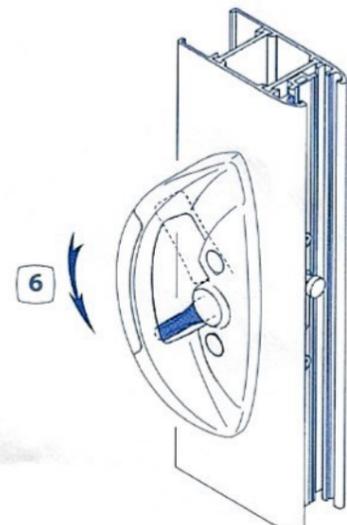
**4** À l'aide d'un tournevis à embout pozidrive n°2, serrer les 2 vis de fixation



**5** Placer les cache-vis de la platine



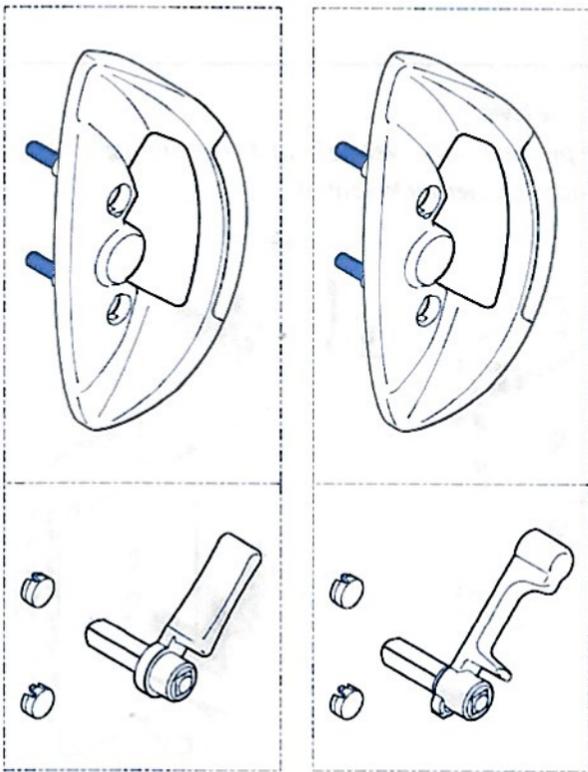
**6** S'il a été nécessaire d'appuyer sur l'AFM lors de la mise en place de la poignée (voir phase 3), achever le montage en faisant basculer le levier vers le bas.



# Notice de pose Montage simple à Gauche

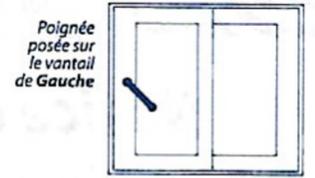
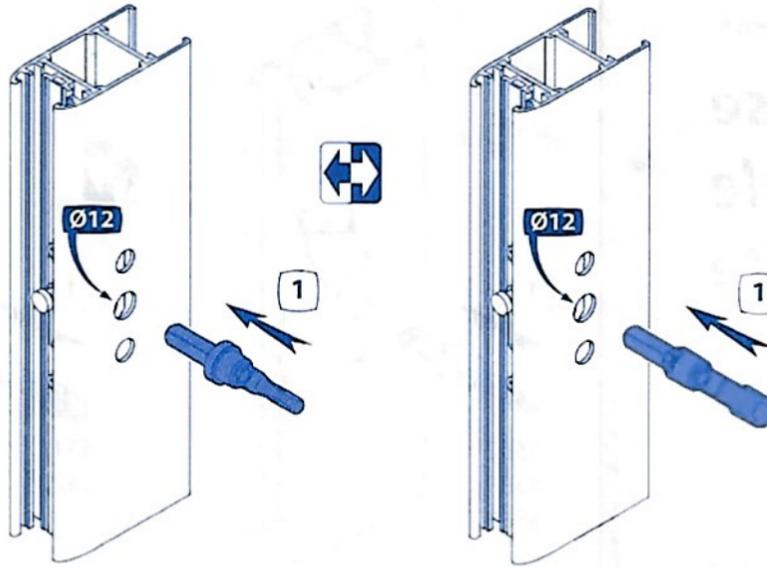
6067  
 5562  
 5588  
 5589

5515  
 5522



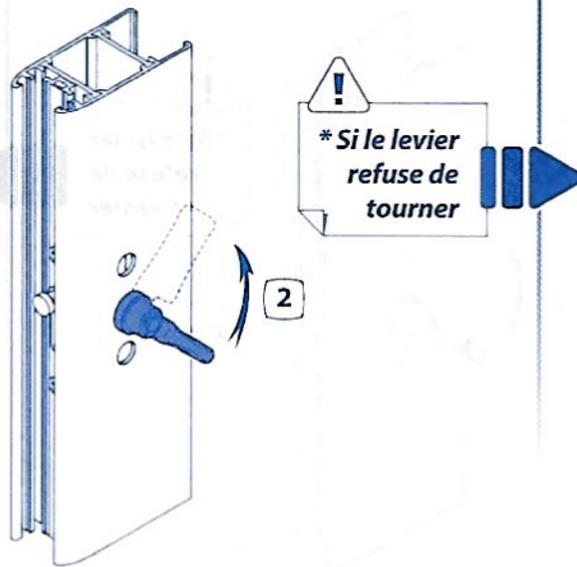
TEC-NT 5515 5522 5562 5588 5589 et 6067  
 PT-952092 Rev07

**1** Placer le levier de manoeuvre en position "basse"  
 (Si nécessaire, manoeuvrer la partie tringlerie pour placer le logement du carré en face du trou central Ø12 sur le profil).

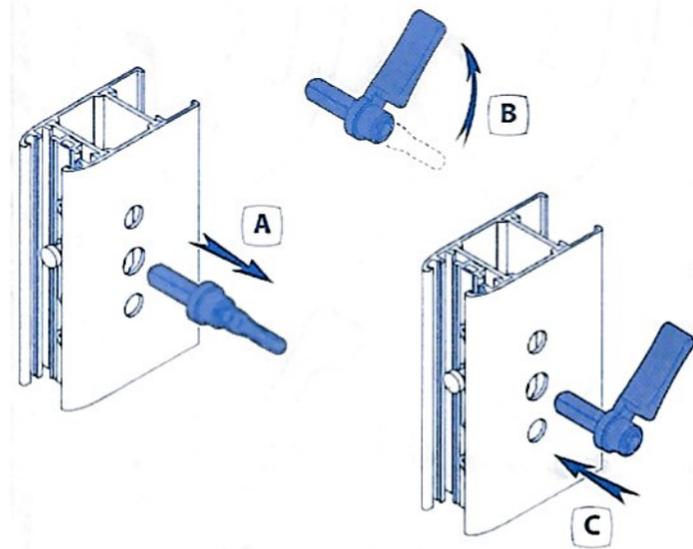


**!** Lors des explications, un seul modèle de poignée est représenté, les manipulations à réaliser étant les mêmes pour tous les autres modèles !

**2** Manoeuvrer le levier d'1/4 de tour vers le haut \*

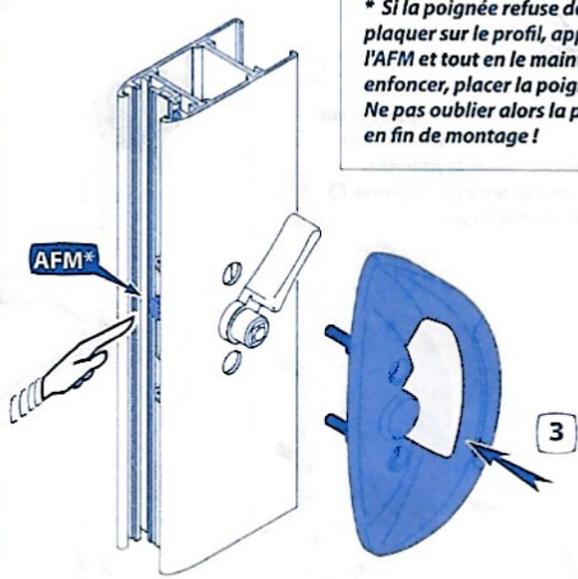


(A) retirer le levier;  
 (B) faire pivoter le levier vers le haut d'1/4 de tours;  
 (C) replacer le levier sur le vantail.

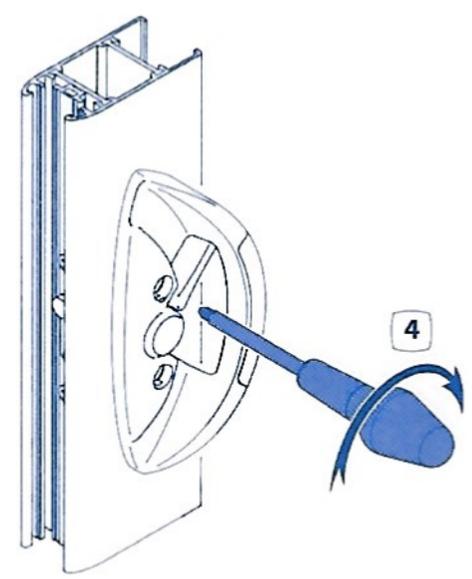


**3** Placer la poignée sur le profil \*

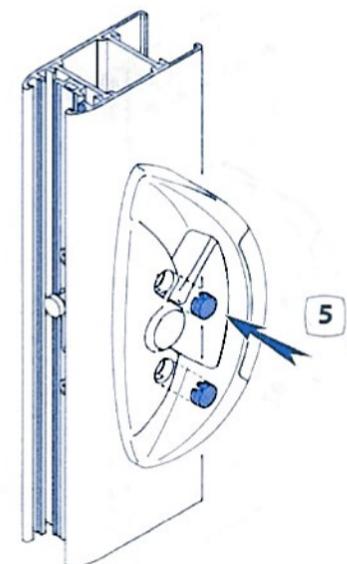
**!** \* Si la poignée refuse de se plaquer sur le profil, appuyer sur l'AFM et tout en le maintenant enfoncer, placer la poignée. Ne pas oublier alors la phase ④ en fin de montage !



**4** À l'aide d'un tournevis à embout pozidrive n°2, serrer les 2 vis de fixation



**5** Placer les cache-vis de la platine



**6** S'il a été nécessaire d'appuyer sur l'AFM lors de la mise en place de la poignée (voir phase ③), achever le montage en faisant basculer le levier vers le bas.

