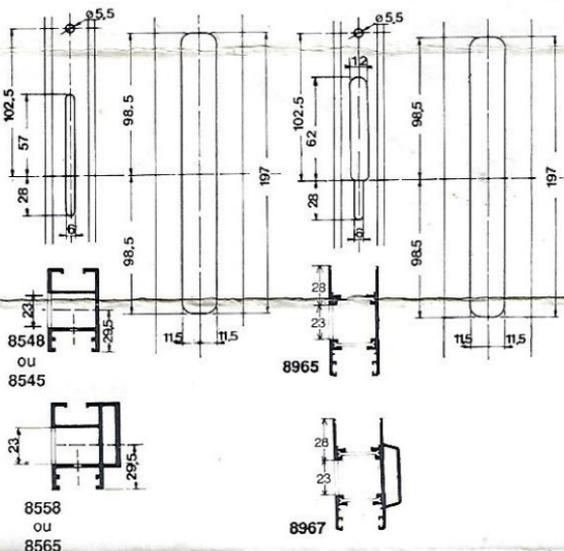
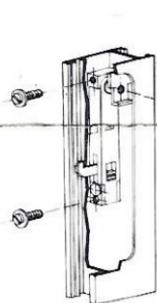


1. USINAGE DES PROFILES

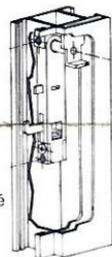


2. MISE EN PLACE DU BOITIER

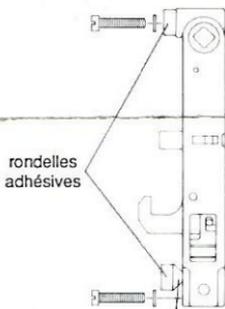


Pour profil normal et renfort extérieur :
Mettre la pièce de blocage supérieure dans son logement **avant** d'introduire le boîtier dans le profil.

Pour profil renforcé côté intérieur :
Ne pas oublier de mettre la pièce de blocage dans son logement et entre les 2 premières toiles du profilé (dans la cage du renfort).



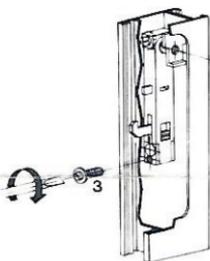
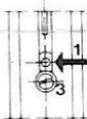
ATTENTION : Pour montage sur profilés GK1 positionner sur le boîtier les rondelles adhésives contenues dans la gâche 2946.



vis de réglage
(ne pas modifier - voir paragraphe 3)

3. REGLAGE ET FIXATION DU BOITIER

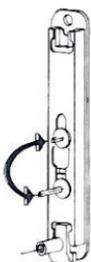
Le boîtier est déjà pré-réglé.
Possibilité de retoucher le réglage de l'accroche du pêne sur la gâche, en agissant à la fois sur la vis de réglage 6 pans (1) et sur la vis de fixation (3).



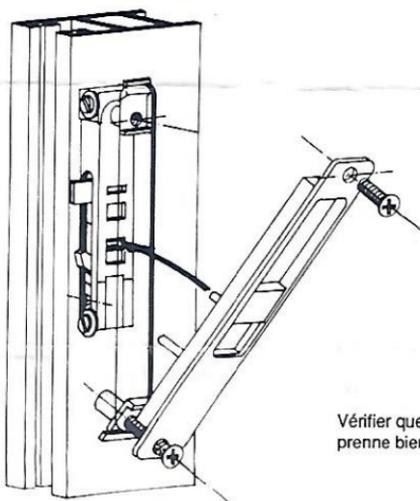
4. POSITIONNEMENT DU DOIGT DE TRANSMISSION SELON PROFILES :

Profil normal ou profil avec renfort situé à l'extérieur :
Le grand doigt se trouve en position basse.
(La pièce est livrée montée dans cette position).

Profil avec renfort situé à l'intérieur :
Le grand doigt se trouve en position haute.
(Inverser les 2 doigts montés sur la pièce).



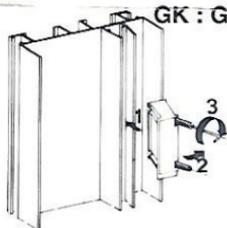
5. MONTAGE DES COQUILLES



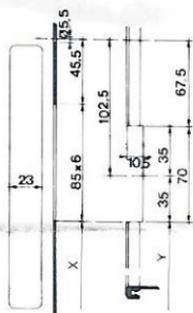
Vérifier que le doigt de transmission prenne bien son logement

6. MONTAGE DES GACHES

GK : Gâche 2945 GKl : Gâche 2946



- 1 - Mettre la gâche dans la rainure
- 2 - Pousser la gâche sur le bord de la rainure
- 3 - Régler la hauteur de la gâche en bloquant modérément l'une des vis
- 4 - Après réglage, bloquer la gâche



Usinage 2947

GKr : 2947

x = hors tout montant ouvrant

y = hors tout dormant = x + 42

- 1 - Glisser la gâche dans son usinage
- 2 - Remonter et bloquer modérément pour réglage
- 3 - Bloquer après réglage



Montage 2947